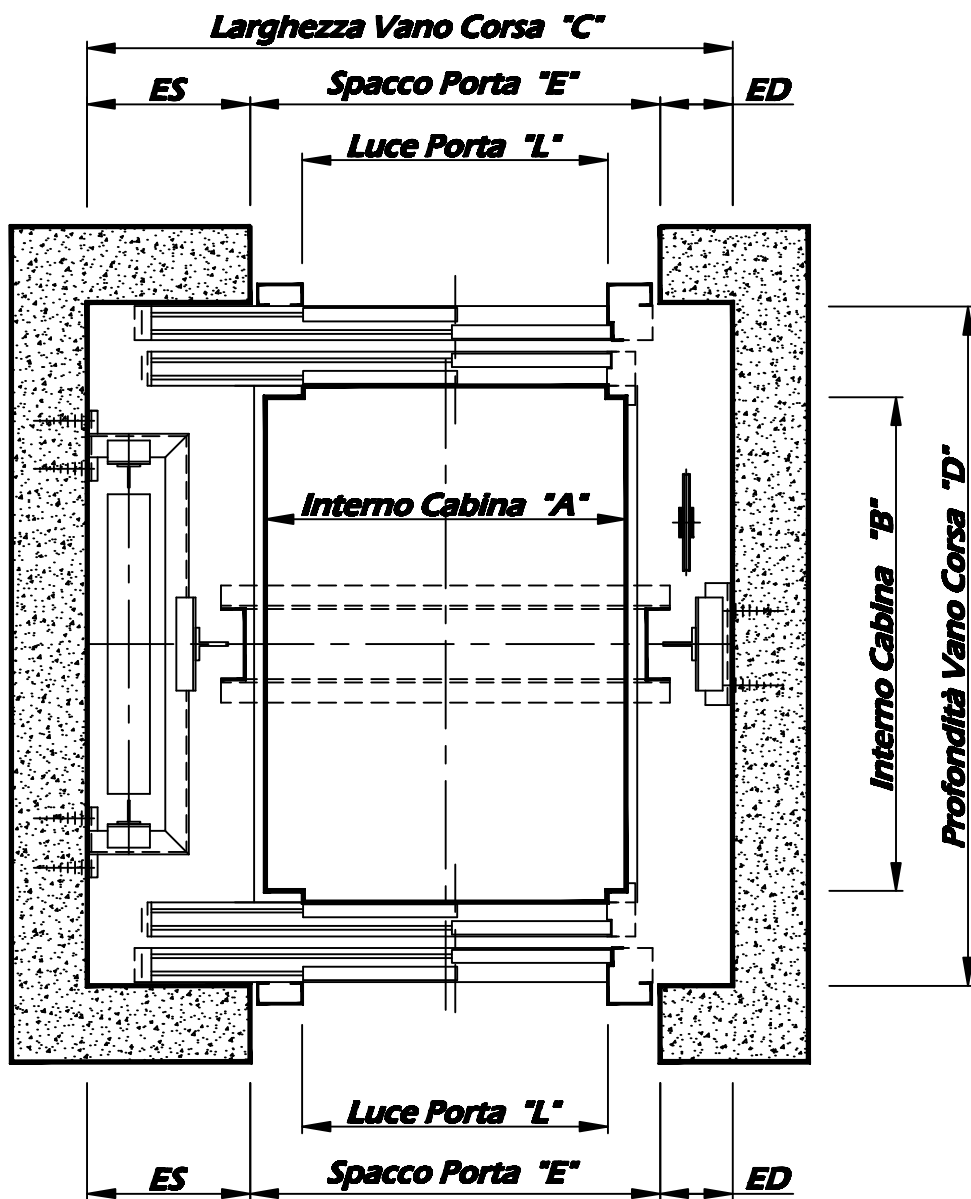




## ASCENSORI ELETTRICI - DOPPIO ACCESSO OPPOSTO



**SAFETY LIFT GROUP**

<b>CODICE</b>	<b>Q</b> (kg)	<b>P</b>	<b>A</b> (cm)	<b>B</b> (cm)	<b>C</b> (cm)	<b>D</b> (cm)	<b>L</b> (cm)	<b>E</b> (cm)	<b>ES</b> (cm)	<b>ED</b> (cm)
<b>ET20-360</b>	<b>360</b>	<b>4</b>	<b>80</b>	<b>120</b>	<b>140</b>	<b>172</b>	<b>75</b>	<b>105</b>	<b>30</b>	<b>5</b>
<b>ET20-480</b>	<b>480</b>	<b>6</b>	<b>95</b>	<b>130</b>	<b>155</b>	<b>182</b>	<b>80</b>	<b>110</b>	<b>40</b>	<b>5</b>
<b>ET20-630</b>	<b>630</b>	<b>8</b>	<b>110</b>	<b>140</b>	<b>175</b>	<b>193</b>	<b>80</b>	<b>110</b>	<b>55</b>	<b>10</b>
<b>ET20-900</b>	<b>900</b>	<b>12</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>205</b>	<b>202</b>	<b>90</b>	<b>120</b>	<b>80</b>	<b>5</b>

**Per Sezione Verticale vedi scheda : SET**